



1. O SISTEMA DEVE SER ENSAIADO SOB PRESSÃO HIDROSTÁTICA EQUIVALENTE A 1,5 VEZ A PRESSÃO MÁXIMA DE TRABALHO, OU 1 500 KPA NO MÍNIMO, DURANTE 2 H. NÃO SÃO TOLERADOS QUALQUER VAZAMENTOS NO SISTEMA. CASO SEJAM OBSERVADOS VAZAMENTOS, DEVE-SE TOMAR AS MEDIDAS CORRETIVAS.
2. A EXAUSTÃO DA BOMBA DIESEL DEVE SER FEITA ATRAVÉS DA TUBULAÇÃO INDICATIVA EM PLANTA ATÉ A FACHADA DA EDIFICAÇÃO MAIS PRÓXIMA.

■ DISPOSITIVOS A PERMANECER

■ DISPOSITIVOS A INCLUIR

■ DISPOSITIVOS A RETIRAR

SISTEMA ELÉTRICO
ENCAMINHAMENTO ELETRODUTO
PARA QUADRO DE COMANDO –
CONJUNTO MOTOBOMBA



RESPONSÁVEL TÉCNICO PROJETO
ENGº DIOGO CAPRARO JUNIOR
CREA 20 944-D PR



TÍTULO	SISTEMA HIDRÁULICO: BLOCO B	PROJETO	PROJETO DE SEGURANÇA
CLIENTE	TRIBUNAL REGIONAL DO TRABALHO - 5ª REGIÃO	CNPJ	02.839.639/0001-90
RESPONSÁVEL TÉCNICO	DIOGO CAPRARO JUNIOR	CREA	20.944-D PR
ENDEREÇO	RUA BELA VISTA DO CABRAL, 121 - NAZARÉ	CIDADE	SALVADOR
COMPLEMENTO		UF	BA
ESCALA	DATA	DESENHO	ARQUIVO
INDICADA	23.10.2019	LUMA RAMOS	<div style="font-size: small;"> C:\Users\RAMOS\Skin Reader Desktop\Skin Reader\NOVO GERENCIAMENTO\SEM FOLHA\CONTINENTE\Economia Equipamento\INT\2019\SEF - Cópia\Projeto Escudo\Pages </div>
			FOLHA Nº
			03.1